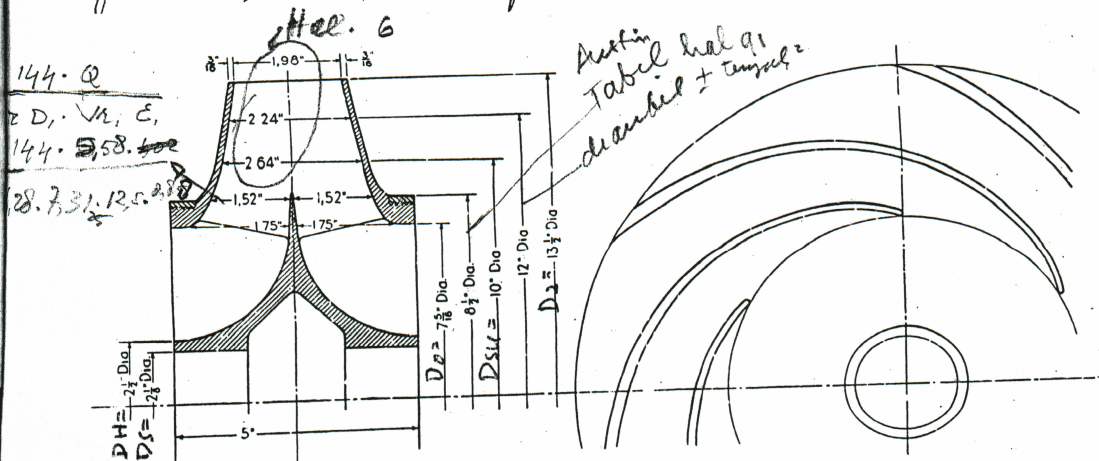


# RINGKASAN :

(7)

Diameter fleksi lisap  $D_{su} = 10''$   
 Kecepatan pada fleksi lisap  $V_{su} = 10,22 \text{ ft/s}$   
 Diameter poros  $D_s = 2 \frac{1}{8}''$   
 Diameter hub impeller  $D_H = 2 \frac{1}{2}''$   
 Diameter mata impeller  $D_o = 7 \frac{5}{16}'' = 7,3125''$   
 Kecepatan melalui mata impeller  $V_o = 11 \text{ ft/s}$   
 Diameter pada ujung sudu sisi masuk  $D_1 = 7 \frac{5}{16}''$   
 Kecepatan pada ujung sudu sisi masuk  $V_1 = V_k = 12 \text{ ft/s}$   
 Lebar saluran pada sisi masuk  $b_1 = 1,75''$  per sisi.  
 Kecepatan tangensial pada ujung sudu sisi masuk  $u_1 = 56,2 \text{ ft/s}$   
 Sudut sudu sisi masuk  $\beta_1 = 13^\circ$ .

Diameter sisi keluar impeller  $D_2 = 13,5''$   
 Kecepatan radial pd sisi keluar  $V_{r2} = 11 \text{ ft/s}$   
 Sudut sudu pd sisi keluar  $\beta_2 = 20^\circ$   
 Lebar saluran total pd sisi keluar  $b_2 = 1,98''$   
 Kecepatan tangensial pd ujung sudu sisi keluar  $u_2 = 103,7 \text{ ft/s}$   
 Kecepatan absolut meninggalkan impeller  $V_2' = 57,5 \text{ ft/s}$   
 Komponen tangensial  $V_{u2}' = 51,5 \text{ ft/s}$   
 Sudut air meninggalkan impeller  $\alpha_2' = 13^\circ$   
 Jumlah sudu impeller  $Z = 6$



Gambar 6.13. Skets impeler yang didisain dalam Pasal 6.9.